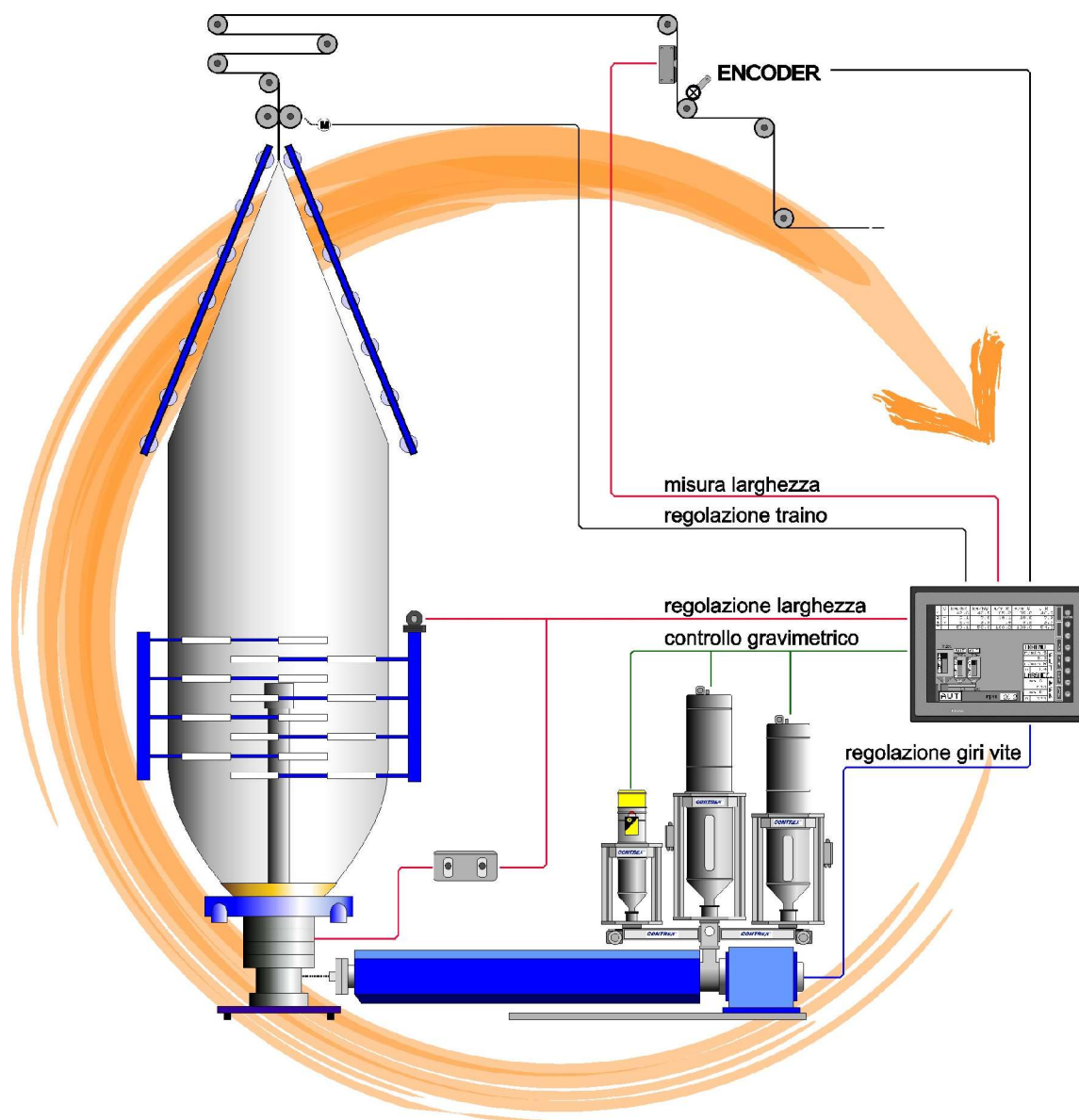


CONTREX®

Controllo e automazione nell'estrusione dei
films plastici in bolla



DE3600-M

Controllore multifunzione per la regolazione automatica della
grammatura e dosaggio gravimetrico a perdita di peso
continuo, misura e controllo larghezza

DE3600-M

| C | kg/hR | kg/hS | g/m R | g/m S | μ R |
|---|-------|-------|-------|-------|------|
| 1 | 42.6 | 42.5 | 85.2 | 85.0 | 46.7 |
| 2 | 5.1 | 5.0 | 10.1 | 10.0 | 5.0 |
| 3 | 2.4 | 2.5 | 4.9 | 5.0 | 2.5 |
| T | 50.1 | 50.0 | 100.2 | 100.0 | 54.2 |

SINOTTICO. Pagina riepilogo delle condizioni operative dell'impianto; mostra i principali valori di lavorazione, tra cui:

- gli stati operativi dei singoli dispositivi.
- i livelli e gli allarmi delle tramogge.
- le portate parziali e totali.
- le grammature e gli spessori gravimetrici.

| PROCESSO-GENERALE | | ESCI | |
|-------------------|--------------|-------------|------|
| TOTALE | LARGHEZZA | | |
| g/m TOT | lar.rif.[mm] | 100.0 | 1000 |
| μ TOT | Off.agg.[mm] | 53.6 | 0 |
| kg/h TOT | scarto[mm] | 50.0 | 0 |
| scarto[%] | status | 99 | MAN |
| g/m | TRAMOGGE | TRAINO | |
| Ricette | status | V.t.[m/min] | 8.33 |
| | | status | AUT |

Impostazioni di PROCESSO. Pagina per l'impostazione dei dati relativi alla produzione:

- g/m lineare.
- portata kg/h estrusore.
- larghezza film.
- spessore medio.

| | | | |
|----|------------|----|-------|
| 1 | 4EL.RECICL | 11 | ----- |
| 2 | 3EL.NORMAL | 12 | ----- |
| 3 | ----- | 13 | ----- |
| 4 | ----- | 14 | ----- |
| 5 | ----- | 15 | ----- |
| 6 | ----- | 16 | ----- |
| 7 | ----- | 17 | ----- |
| 8 | ----- | 18 | ----- |
| 9 | ----- | 19 | ----- |
| 10 | ----- | 20 | ----- |

| | | | |
|--------|-------|-------|------|
| CARICA | SALVA | CANC. | ESCI |
|--------|-------|-------|------|

RICETTE. Pagina relativa alla gestione delle ricette di lavorazione; dispone di un editor che ne permette la stesura, modifica o semplice visualizzazione.

DE3600-M è la naturale evoluzione del sistema DE3000 dal quale si distingue per una maggiore potenza, flessibilità e praticità d'uso. E' anch'esso un SISTEMA COMPONIBILE, studiato e strutturato in modo modulare, al fine di poter essere composto secondo necessità ed, eventualmente, ampliato.

Nel processo di estrusione dei polimeri le variabili che influenzano le caratteristiche finali del prodotto sono molteplici: densità, velocità, portata, ecc.; quando anche una sola di queste variabili muta il proprio valore, le caratteristiche del prodotto risultano condizionate, quindi fuori dai limiti stabiliti dal protocollo di fornitura.

Ecco che allora si rende evidente quanto convenga l'investimento in un controllore regolatore di processo di elevato livello tecnologico. Il ritorno economico ed i vantaggi derivati dall'utilizzo di questo sistema di controllo sono notevoli.

Permette:

- l'ottimizzazione delle risorse dell'impianto e quindi una più elevata produttività;
- il superamento dei vincoli legati alla soggettività delle valutazioni operative;
- la garanzia di una verifica costante ed attenta del prodotto già in fase di lavorazione;
- la garanzia e la capacità di replica della fornitura con un prodotto di pari caratteristiche;
- la drastica riduzione dei tempi di avviamento e cambio di lavorazione;
- la drastica riduzione dello scarto per non conformità;
- la riduzione dell'impegno operativo con conseguente possibilità di reimpiego delle risorse.

DE3600-M viene fornito con un pannello di controllo da 5,7" touch-screen monocromatico nel caso di:

- ✓ **Monoestrusione**
per controllo alimentazione e dosaggio gravimetrico fino a massimo 6 componenti con o senza controllo di larghezza;
- ✓ **Controllo di larghezza.**