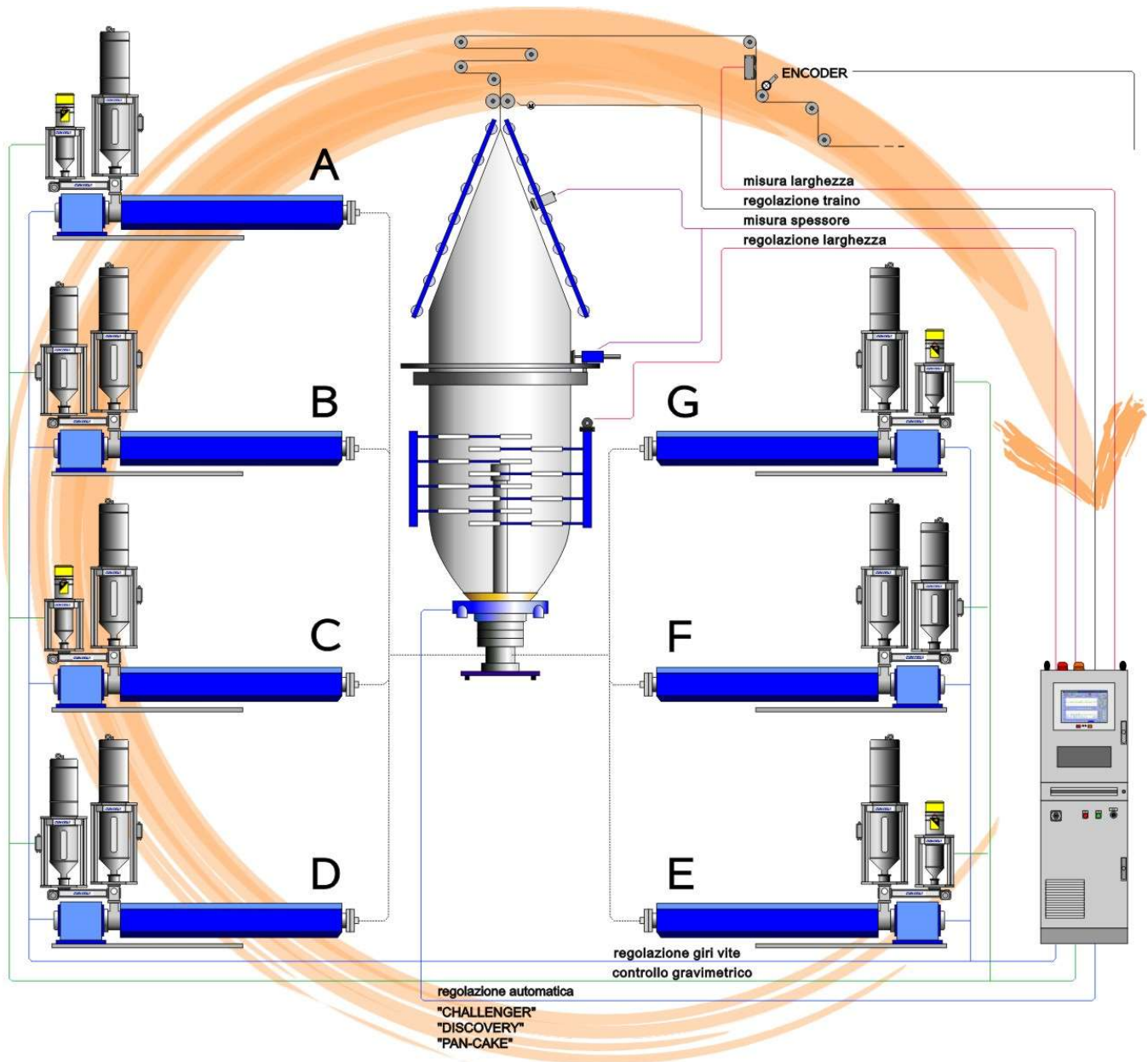


# CONTREX®

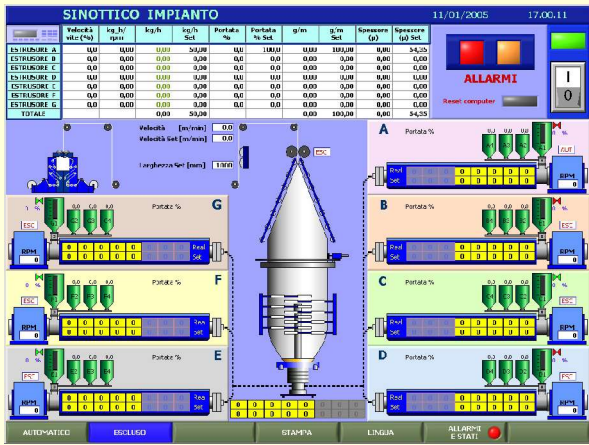
Controllo e automazione nell'estrusione dei  
films plastici in bolla



## DE4400

Sistema di gestione integrato con funzioni di  
regolatore di processo, acquisizione dati ed analisi  
per impianti di coestrusione

# DE4400



**SINOTTICO.** Pagina riepilogo delle condizioni operative dell'impianto; mostra i principali valori di lavorazione, tra cui:

- gli stati operativi dei singoli dispositivi.
- i livelli e gli allarmi delle tramogge.
- le portate parziali e totali.
- le grammature e gli spessori.



**DOSATORI.** Pagina riepilogo delle condizioni di funzionamento delle unità di dosaggio; mostra:

- gli stati operativi
- le portate reali e percentuali
- i livelli istantanei
- le percentuali di utilizzo.

RICETTE										20/05/2005		14:14:51							
TRAMOGGE		SISTEMA		ALLARMI		STAMPE		SPESSORE		RICETTA CARICATA									
										Rif. 01_#									
RICETTA ATTIVA	kg/h	g/m	p	%	Press. Spec.	%	Ricep.	Stato											
T1	8,80	16,00	60,00	800,00	00	AUT			T1	8,80	16,00	60,00	800,00	00	AUT				
T2	1,80	2,00	20,00	500,00	00	AUT			T2	1,80	2,00	20,00	500,00	00	AUT				
T3	8,70	1,40	7,00	500,00	00	AUT			T3	8,70	1,40	7,00	500,00	00	AUT				
T4	8,30	0,60	3,00	500,00	00	AUT			T4	8,30	0,60	3,00	500,00	00	AUT				
<b>STAZIONE A</b>										<b>STAZIONE B</b>									
T1	3,80	6,00	60,00	900,00	00	AUT			T1	3,80	6,00	60,00	900,00	00	AUT				
T2	1,80	2,00	20,00	500,00	00	AUT			T2	1,80	2,00	20,00	500,00	00	AUT				
T3	8,70	1,30	15,00	500,00	00	AUT			T3	8,70	1,30	15,00	500,00	00	AUT				
T4	8,20	0,30	3,00	500,00	00	AUT			T4	8,20	0,30	3,00	500,00	00	AUT				
<b>STAZIONE C</b>										<b>STAZIONE D</b>									
T1	3,80	6,00	60,00	900,00	00	AUT			T1	3,80	6,00	60,00	900,00	00	AUT				
T2	1,80	2,00	20,00	500,00	00	AUT			T2	1,80	2,00	20,00	500,00	00	AUT				
T3	8,70	1,40	7,00	500,00	00	AUT			T3	8,70	1,40	7,00	500,00	00	AUT				
T4	8,30	0,60	3,00	500,00	00	AUT			T4	8,30	0,60	3,00	500,00	00	AUT				
<b>STAZIONE E</b>										<b>STAZIONE F</b>									
T1	3,80	6,00	60,00	900,00	00	AUT			T1	3,80	6,00	60,00	900,00	00	AUT				
T2	1,80	2,00	20,00	500,00	00	AUT			T2	1,80	2,00	20,00	500,00	00	AUT				
T3	8,70	1,30	15,00	500,00	00	AUT			T3	8,70	1,30	15,00	500,00	00	AUT				
T4	8,20	0,30	3,00	500,00	00	AUT			T4	8,20	0,30	3,00	500,00	00	AUT				
<b>STAZIONE G</b>										<b>TOTALE</b>									
T1	3,80	6,00	60,00	900,00	00	AUT			T1	3,80	6,00	60,00	900,00	00	AUT				
T2	1,80	2,00	20,00	500,00	00	AUT			T2	1,80	2,00	20,00	500,00	00	AUT				
T3	8,70	1,30	15,00	500,00	00	AUT			T3	8,70	1,30	15,00	500,00	00	AUT				
T4	8,30	0,60	3,00	500,00	00	AUT			T4	8,30	0,60	3,00	500,00	00	AUT				
<b>TOTALE</b>										<b>TOTALE</b>									
<b>TOTALE</b>										<b>TOTALE</b>									

**RICETTE.** Pagina relativa alla gestione delle ricette di lavorazione; dispone di un editor che ne permette la stesura, modifica o semplice visualizzazione.

Il **DE4400** rappresenta il SISTEMA di GESTIONE INTEGRATO più completo e tecnologicamente più avanzato nella supervisione di un impianto di coestrusione film. Si tratta di un supervisore con funzioni di regolatore di processo e acquisizione dati ed analisi in grado di pilotare autonomamente un intero impianto di coestrusione, controllando e regolando automaticamente il dosaggio e la portata delle resine, il loro rapporto, la grammatura, lo spessore, la larghezza, le velocità, le tensioni, la portata delle ventole ecc. Dispone di un sofisticato programma di controllo e regolazione con un'interfaccia uomo macchina semplice ed immediata tramite monitor LCD TFT 15" con touch screen e una struttura menu pratica ed intuitiva che visualizza tutti i dati di processo. In più permette di conoscere il trend delle variabili e di poter utilizzare un modem per l'assistenza "on line".

E' in grado, inoltre, grazie ad esclusivi algoritmi di controllo e regolazione, di coordinare la modifica di ciascuna variabile rispetto alle altre e di cambiare la lavorazione in modo automatico entro un'ampia gamma senza alcun intervento operativo, se non per la digitazione della ricetta.

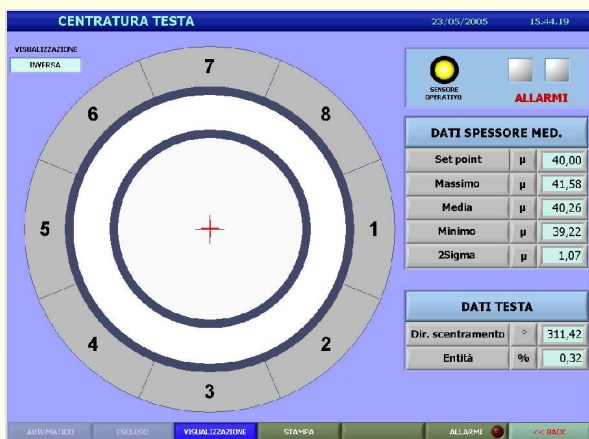
## Caratteristiche:

- Semplicità d'uso.
- Minima manutenzione.
- Possibilità di gestire impianti fino a 7 estrusori con 6 componenti ciascuno.
- Sistema modulare che può essere ampliato in qualsiasi momento in base alle esigenze dell'utilizzatore.

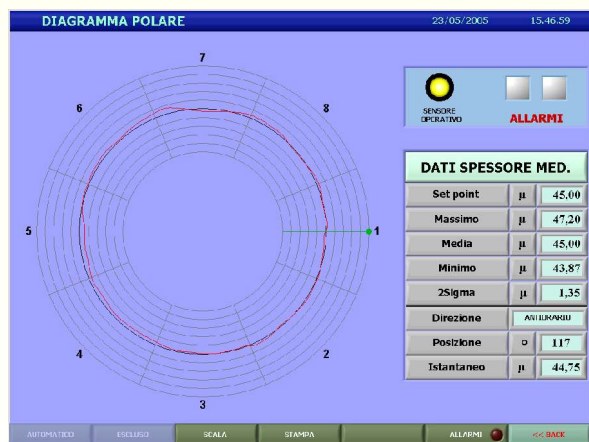


**SPESSORE.** Grafico della sezione trasversale del film con correlazione alla posizione dei bulloni di regolazione. Misura e calcolo dei valori minimi, massimi e medi dello spessore. Calcolo della deviazione standard (2 sigma) assoluto e percentuale.

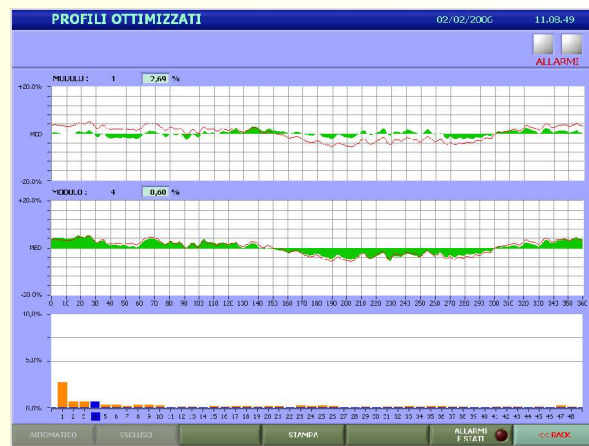
Indicazione grafica dei valori fuori tolleranza.



**TESTA.** Esclusiva funzione matematica di ricostruzione dell'entità e della direzione del fuori centro testa. Permette la regolazione precisa e puntuale dei bulloni di registrazione.



**TESTA.** Funzione di ricostruzione del diagramma in forma polare. Consente un approccio tradizionale alla regolazione dei bulloni di registrazione.



**PROFILI OTTIMIZZATI.** Esclusiva pagina di analisi matematica del profilo. Consente, attraverso l'estrazione delle componenti armoniche che concorrono al profilo di spessore, di ricercare ed individuare le origini primitive delle anomalie e verificarne l'effettiva eliminazione. Permette:

- di ottenere una perfetta centratura della testa
- di ottimizzare la distribuzione della materia fusa di ogni strato all'interno della testa di estrusione
- di ottimizzare la distribuzione e l'efficienza dell'aria di raffreddamento.

## Vantaggi:

- Ottimizzazione delle risorse dell'impianto e quindi una più elevata produttività.
- Processo interamente automatico che consente il superamento dei vincoli legati alla soggettività delle valutazioni operative.
- Garanzia di qualità grazie ad una verifica costante ed attenta del prodotto già in fase di produzione con possibilità di stampare i dati relativi al prodotto per lotto e per bobina.
- Garanzia di una capacità di replica della fornitura con un prodotto di pari caratteristiche.
- Drastica riduzione dei tempi di avviamento e cambio lavorazione e conseguente riduzione degli sprechi.
- Drastica riduzione dello scarto per non conformità.
- Riduzione dell'impiego operativo con conseguente possibilità di reimpiego delle risorse.